



その一刷りに、
何を込めるか。

IYO FACTORY GUIDANCE

SEKI CO., LTD.

セキ株式会社 伊予工場案内



FSC®森林認証紙を使用しています。



この伊予工場案内の印刷において必要な電力の100%を松山市の太陽光発電施設で発電したグリーン電力を使用しました。



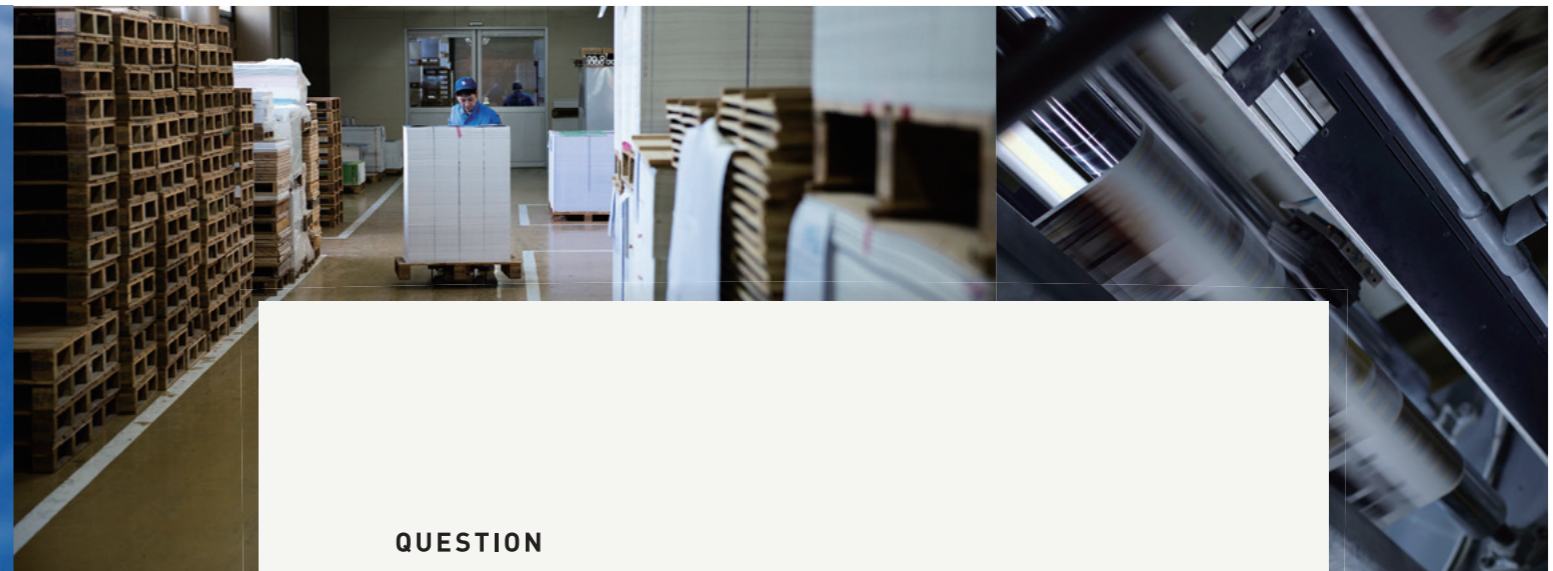
この印刷製品は、環境に配慮した資材と工場で製造されています。



IYO FACTORY GUIDANCE

SEKI CO., LTD.

セキ株式会社 伊予工場案内



QUESTION

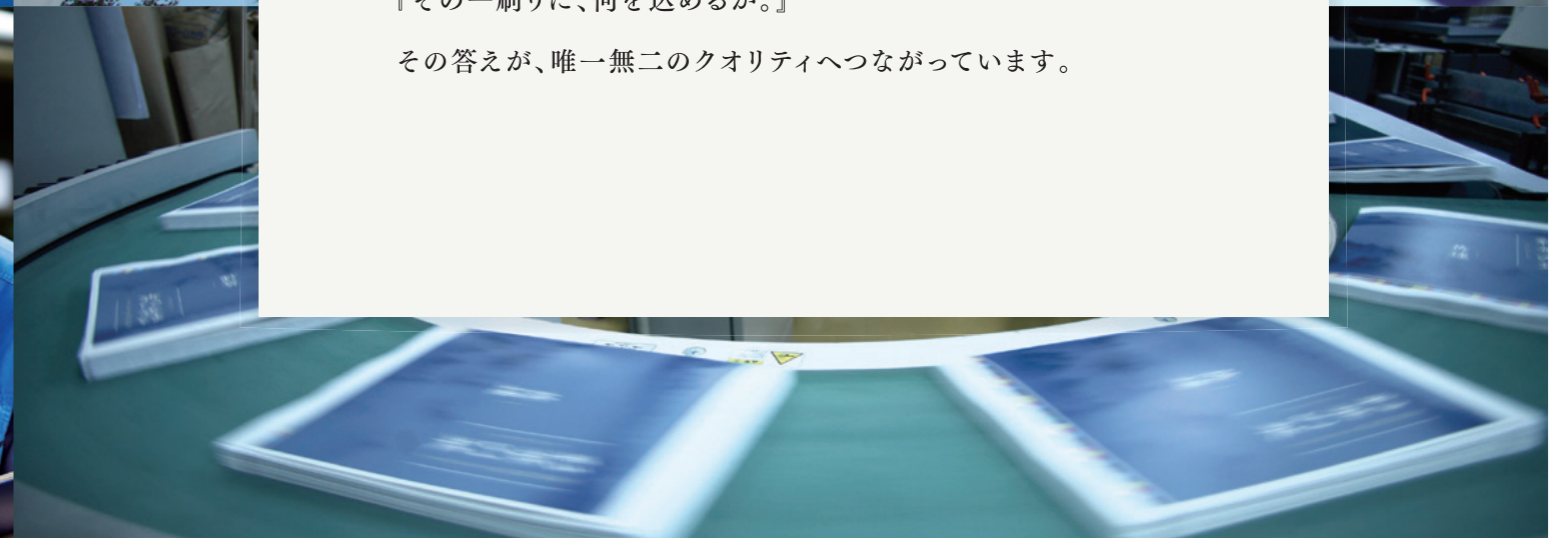
その一刷りに、何を込めるか。

セキ株式会社は、時代とともに、人とともに歩んできました。
最新鋭機の導入、品質保証システムの確立、徹底した人材育成一。
飽くなき挑戦の裏側にはいつも、
「お客さまの期待を超えたい」一心がありました。

私たちに、100年を超える企業だからこそ培ってきた力と、
100年を超える企業だからこそ見るべき未来があります。

これからの印刷工場として私たちが目指すのは、
さらに、お客さまに一步寄り添った工場。
一人ひとりのお客さまと向かい合い、思いを受け取り、
熱く、ものづくりをしたい。

『その一刷りに、何を込めるか。』
その答えが、唯一無二のクオリティへつながっています。



製品力

PRODUCT LINEUP



ANSWER 01

その一刷りに「願い」を込める。

セキは、商業印刷・書籍印刷だけでなく、パッケージ印刷やカレンダー印刷も手がける総合印刷会社です。ワンストップサービスでお客様のニーズ(=願い)にお応えいたします。

商業印刷

- ポスター
- パンフレット
- リーフレット
- チラシ
- 新聞折込チラシ
- ダイレクトメール
- POP
- ポストカード
- ポケットティッシュ
- 手提げ袋
- 包装紙
- など

書籍印刷

- 記念誌
- 周年史
- 会社案内
- 社内報
- 会報
- 名簿
- 情報誌
- 広報誌
- 要覧
- カタログ
- 論文集
- 手帳
- 写真集
- 自費出版
- など

カレンダー印刷

- オリジナルカレンダー
- 名入れカレンダー
- 日めくりカレンダー
- 卓上カレンダー
- ポケットカレンダー
- など

パッケージ印刷

- 各種パッケージ
- ボックスティッシュ
- ボールうちわ
- など

事務用印刷

- 各種伝票類
- 封筒
- 名刺
- 挨拶状
- など

付加価値印刷

- 高精細印刷
- 箔押し
- 抜き加工
- エンボス加工
- ラミネート加工
- など

重要・機密印刷

- 学校用テキスト
- 問題集
- 試験問題
- 商品券
- 株券
- 金券チケット
- 選挙関連品
- など



ANSWER 02

その一刷りに「期待」を込める。

セキは、企画プランニング・デザイン制作から洋紙・板紙の販売、印刷、加工、さらには最終物流に至るまで一貫生産体制を構築しています。

伊予工場では、お客さまの期待を超えるべく、製造スピードと高い品質を日々追求しています。

企画・制作 CREATION

■ プランニング・デザイン

セキの一貫生産体制は企画・制作からスタート。お客さまのご要望に寄り添い、最適な仕様やデザインをご提案します。

刷版 PLATE MAKING

■ CTP

印刷用のデジタルデータを専用の出力装置でアルミ版に焼き付け、高精度な版を製作します。版にキズや汚れがないか検査を行った後、次の印刷工程に送り出します。現像液を使わない完全無処理版に全面切替しました。

- LUXEL T-9800CTP HDN-S (富士フィルム)
- LUXEL T-9800CTP HDN-X (富士フィルム)



環境への取り組み

出力された刷版の二次元バーコードを読み取り、各印刷機に対応したベンディング(版曲げ)作業と、各ストッカーへのジョブ毎の仕分け作業を自動で行います。

- フルオートベンダー & スライドストッカー (清水製作)

自動化への取り組み

資材管理 PAPER / INK MANAGEMENT

■ 洋紙自動倉庫

立体倉庫に最大1,760パレット分の洋紙を在庫しています。仕入れた洋紙の入庫だけでなく、自社向け、他社向けそれぞれの出庫指示に対して、自動入出庫システムを用いて迅速に対応しています。



■ インキ調肉

主にパッケージ印刷で使用される特色インキを調肉しています。独自の配合比率を計算し、お客さまの指定通りの色を再現しています。

印刷 PRESS



■ オフセット輪転印刷

ロール状の巻き取り紙を使う輪転印刷機は、高速で連続的な印刷能力を持っており、主に雑誌の本文や折込チラシなど大部数の印刷に使用されます。また、折りや断裁を行うユニットがついており、インラインで加工まで行うことができます。

- SYSTEM 35S/B縦半裁 (小森コーポレーション)

▶ PICKUP [SYSTEM 35S]

**完全フル装備
ロングドライヤー搭載のB縦半裁輪転印刷機**

輪転印刷特有の断裁跡を解消したクリアカットに対応。カラーCCDカメラを用いた高性能インライン品質検査装置を搭載し、高品質・短納期で印刷物を仕上げます。

- クリアカット
- 品質検査装置
- B2シート出し

- 生産性向上システム KHS-AI-AI-Link
- MAX48,000枚/h回転



折込チラシ等、仕様によっては断裁までをインラインで行えるため、すばやく物流工程に移ることができます。

製本等加工が必要なものは次工程へ進みます。

■ オフセット枚葉印刷

シート状にカットされた用紙に印刷する枚葉印刷機は、小ロットの印刷も得意としています。対応する紙の寸法や一度に刷れる色数などが機種ごとに異なるため、製品に応じて最適な印刷機を選択しています。

- XL106-8P/菊全8色 (ハイデルベルグ)
- XL75-8P LE-UV アニカラー/菊半8色 (ハイデルベルグ)
- LITHRONE S444/四六全4色 (小森コーポレーション)
- SBB/四六半裁活版機 (ハイデルベルグ)

パッケージ印刷

紙箱などの厚紙への印刷を得意とする印刷機を備えています。培ってきたノウハウと、カラー測色システムを使用した高度な色調管理装置により、品質要求レベルの高いパッケージ印刷においても確かな印刷品質を保証しています。

- CD102-5LX/菊全5色・水性ニスコーター付き (ハイデルベルグ)

▶ PICKUP [XL106-8P]

**高速・高精細を得意とした
品質検査装置付き菊全判寸伸8色印刷機**

高精度な色調管理装置を備えており、色の再現性にこだわる商業印刷物や高精細の写真集等にも対応。品質検査装置を搭載し、高い品質レベルと生産性を兼ね備えています。

- 品質検査装置
- インプレスコントロール(インライン濃度管理装置)

- MAX18,000枚/h回転



▶ PICKUP [XL75-8P LE-UV アニカラー]

**小ロットを得意とし、薄紙から厚紙まで対応
高い生産性を実現した菊半裁寸伸8色印刷機**

標準濃度での印刷に特化した機能を備え、色合わせが早く、本生産までの時間と損紙を最小化。環境対応のLE-UV(ローエナジータイプ)インキを使用しており、フィルム等の印刷にも対応しています。

- LE-UVインキ
- 品質検査装置
- アグスコントロール(オフライン濃度管理装置)

- MAX15,000枚/h回転



▶ PICKUP [CD102-5LX]

**デジタル分光測色機CPC24を実装
水性ニスコーター付き菊全判5色印刷機**

5色印刷と水性ニスコーターによりワンパスでの表面保護加工が可能で、短納期案件にも対応。4色プラス1色の特性を活かした多様なデザインや仕様にも柔軟に対応します。

- 水性ニスコーター
- 品質検査装置
- CPC24(オフライン濃度管理装置)

- MAX14,000枚/h回転



ポスターやチラシ、冊子やカレンダーに至るまで多種多様な製品を印刷。多くの製品は断裁や製本などの次工程へ進みます。

パッケージ印刷の場合、印刷された半製品は、型抜きや折り加工、貼り加工の工程へ進みます。

■ カレンダー印刷

カレンダーは定番の販促アイテムとして多くのお客さまから人気があり、夏場から年末にかけてフル稼働で印刷・加工しています。B3サイズの13枚物カレンダーを、ロール状の巻き取り紙から本体印刷・名入印刷・丁合・製本までワンラインで製造します。

- MARK-B4/2 & TANZAC520/カレンダー輪転印刷・加工機 (プリントコレクト)

▶ PICKUP [MARK B4/2 & TANZAC520]

世界に先駆けて導入した全自動カレンダー輪転印刷加工機

B3サイズのカレンダー専用の輪転フレキシ印刷機で、加工機とインラインで接続しており、従来の金具製本に加え、環境に優しいタンザック(ホットメルト)製本のどちらにも対応しています。ワンラインで製造することで高品質を維持し、効率良く安定的にカレンダーを製造しています。

- 世界屈指
- 環境対応
- MAX2,500部/h製造



名入れや製本までをインラインで行い、すばやく物流工程へ移ることができます。

製本加工

書籍や雑誌をはじめとした製本を必要とする印刷物は、丁合や綴じ、断裁といった加工を経て、冊子として完成します。様々な製本方法があり、デザインや用途、ページ数によって最適な機種で対応しています。

- エクセルバインダー/22鞍無線綴じ機 (エスケイセールス)
- HSB 9.000/10鞍中綴じ機 (Hohner)
- StitchLiner6000/ペラ丁合鞍掛け中綴じ機 (ホリゾン)
- HAL-4/貼り込み丁合機 (ホリゾン)
- HHSY-250A/自動包装機 (富士機械)
- YMW-310/ラップラウンドケーサー (ユハラエンジニアリング)

PICKUP [エクセルバインダー]

アジロ綴じ対応の無線綴じ製本機

22鞍の丁合と綴じ、断裁までをライン化。乱丁・増落丁を防止し、個体管理機能によってトレーサビリティを実現しています。

- 乱丁検査カメラ
- 重量検査装置
- 個体管理機能
- MAX7,000冊/h



PICKUP [HSB 9.000]

多品種、短納期対応の中綴じ製本機

10鞍の丁合と綴じ、断裁までをライン化。複数の検査装置を搭載し、乱丁や増落丁、断裁時の歪みを未然に防ぎます。

- 乱丁検査カメラ
- 歪み・角折れ検査装置
- MAX9,000冊/h



PICKUP [StitchLiner6000]

小ロットも得意なペラ丁合鞍掛け中綴じ製本機

丁合、筋入れ、折り、中綴じ製本、断裁までをライン化。穴あけ・入紙機能を搭載し、多品種少量生産に対応しています。

- 乱丁検査カメラ
- 厚み検査装置
- MAX6,000冊/h



自動化への取り組み

冊子が完成します。断裁だけでなく、無線綴じ機では包装や梱包をインラインで行うことができます。



完成した冊子に対して穴あけなどの加工を行う製品はその他の加工工程に進みます。

各加工を経て製品が完成します。

それぞれの仕様に適した設備を使用し、オリジナルカレンダーが完成します。

パッケージ加工

箔押しや型抜き、折り加工、貼り加工など複数の工程を経てパッケージが完成します。高い品質を求められる食品関係のパッケージ製品も数多く扱っており、様々な仕様や形状に合わせて機械を使い分けています。

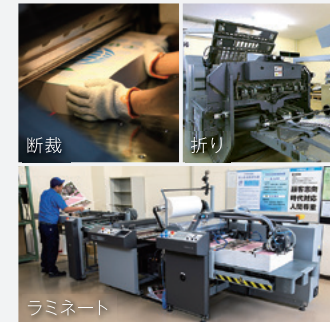
- SR1000MC-11/ストレータグラーサックマシン (サンエッチエンジニアリング)
- WA6-3/ウィンドーマシン (ティッシュ窓貼り機) (原製作所)
- スパルITS-80/組立函自動製函機 (二上鉄工所)
- ブックケースマシンKS/小型パッケージ底貼り機 (カクオー精機)

(有)渡部紙工

- AP-1300/A倍判トムソン機
- AP-1060/菊全判トムソン機 (寸伸)
- AP-103E/菊全判トムソン機
- AP-1020/菊全判トムソン機

その他の加工 様々な製品にワンストップで対応するべく、多種多様な加工機を揃えています。

- | | | |
|-----|------------------------------------|-------------------------------------|
| 断裁機 | ● POLAR155ED (オートスタッカー付) (ハイデルベルグ) | ● POLAR92XT (ハイデルベルグ) |
| | ● POLAR115EMC (ハイデルベルグ) | ● eRC-137DX (オートスタッカー付) (イトーテック) |
| 折機 | ● TD78 (ハイデルベルグ) | ● KH66 (ハイデルベルグ) |
| | ● TD66 (ハイデルベルグ) | ● T52 (ハイデルベルグ) |
| | ● AFC-566FKT (ホリゾン) | |
| | ● multipli 384S (マルチプリ) | |
| その他 | ● Sagitta76/ラミネート機 (GBC) | ● COUNTRON2200/数読み機 (ウチダテクノ) |
| | ● VP-66/ミシン機 (ホリゾン) | ● LF-4NC, XA-ZW, GA-2/穴あけ機 (ウチダテクノ) |
| | ● MX-600S/マーブル・クロス貼り機 (ウチダテクノ) | ● 製函機 (ダイオーエンジニアリング) など |



カレンダー加工

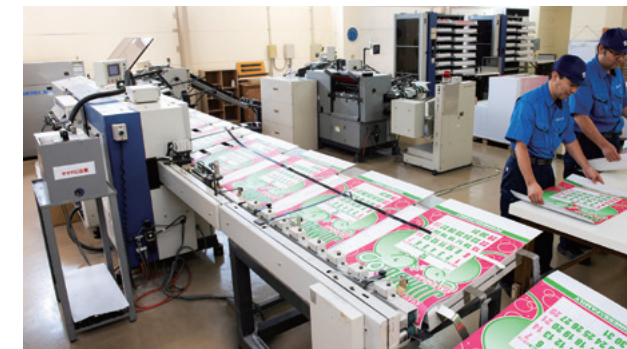
社内一貫生産体制で多種多様なカレンダーを製造しています。最適な加工方法を選択することでコストを抑え、柔軟に納期へ対応しています。

- B215NEK/15段丁合機 (一貫加工機) (渡辺通商) & TANZAC520C/ホットメルト製本機 (渡辺通商) & BCK-520F/金具製本機 (渡辺通商)
- B215NDTH/15段丁合機 (渡辺通商)
- TANZAC520/ホットメルト製本機 (渡辺通商)
- BCK-620, BCK-530, BCK-520/金具製本機 (文昌堂)

PICKUP [B215NEK&TANZAC520C]

ワンラインで丁合、製本可能なタンザック機

従来の金具製本に加え、厚紙のヘッダーで綴じる環境に優しいタンザック (ホットメルト) 製本にも対応しています。



- 乱丁検査装置
- 環境対応
- A4~B2対応
- MAX24,000部/日

PICKUP [B215NDTH]

B2サイズまで対応可能な15段丁合機

パレットに大量に棒積み可能なハイバイルスタッカータイプを装備、多様なカレンダーの仕様に合わせて丁合ができます。



- 乱丁検査カメラ
- A4~B2対応
- MAX1,200部/h

内職作業

人手でしか対応できない手作業業務に加え、プライベートマーク取得企業として適切な個人情報管理の下、印刷されたDM・挨拶状・通知文書などの封入・封緘、宛名データラベル貼付、郵便や各種メール便等での発送業務なども行っており、お客さまの業務負担を軽減しています。



注目

仕分け・包装・梱包

完成した印刷物に対し、仕分けから包装・梱包まで、お客さまのご要望に沿って対応いたします。伊予工場がこだわる一貫生産体制の最終工程として、最後まで細心の注意を払っています。

在庫管理

お客さまから製品をお預かりし、工場内のエリアごとに管理用の地番を設けて保管する「地番管理システム」を運用しています。これにより製品取り違えの未然防止や迅速な入出庫を実現しています。

配送・発送

伊予工場の一貫生産体制は、お客さまへ製品をお届けして完結します。物流部門では、伊予工場で作られるすべての印刷物を把握し、徹底した納期管理を行っています。丁寧かつ迅速な作業で、お客さまに製品をお届けしています。



大切な製品を愛媛県内はもちろん全国のお客さまへ配送・発送しています。

品質保証

QUALITY ASSURANCE

ANSWER 03

その一刷りに 「プライド」を込める。

セキは、「ものづくりへのプライド」を常に持ち、独自の品質保証システムの確立、Japan Color認証の取得、品質検査装置を備えた最新鋭機の導入などにより常に高い品質を追求しています。



品質保証への取組み

■ Japan Color 認証取得

伊予工場では、2015年1月に一般社団法人日本印刷産業機械工業会(JPMA)が認定する「Japan Color認証制度」による標準印刷認証を四国で初めて取得しました。さらに2016年3月にはマッチング認証を取得。さらなる「品質の安定」に取り組んでいます。



■ 伊予工場独自の品質保証システム「IOIシステム」

創業101年目を機に、新たな挑戦として伊予工場独自の品質マネジメントシステムである「IOI(アイ・オー・アイ)システム」を構築しました。設計から製品の出荷までのあらゆる工程を継続的に改善していくルールが定められており、社員一丸となってこのシステムを遵守することで品質保証を維持しています。



■ 品質管理室の設置

伊予工場独自の品質保証システム「IOIシステム」を工場内に展開し、全工程の品質を管理する専門部署として品質管理室を独立した組織として設置。品質に関する責任と権限を明確にすることにより、プロとして信頼される製品づくりにつなげています。

■ 機械保全活動「SIPM」(Seki Iyo factory Preventive Maintenance)

伊予工場では毎月1回、全ての機械を止め保全活動を実施しています。この保全活動は、「①生産設備の突発故障をなくす」、「②マシンライフを延ばす(長寿命化)」、「③製品品質・生産性を向上させる」ことを目的に、点検整備などを行っています。定期的に丁寧なメンテナンスをすることによって伊予工場の各マシンは常にベストコンディションを保っています。



■ 品質検査装置の完備

より高い品質を求め、伊予工場では常に設備のアップグレードに取り組んでいます。輪転印刷機「SYSTEM 35S」、枚葉印刷機「XL106-8P」、「XL75-8PLE-UVアニカラー」、「LITHRONE S444」、「CD102-5LX」には、最先端のオンライン品質検査装置が搭載されており、4Kの高画質カメラや高速ナンバリング装置などを活用して製品の品質管理を行っています。



また、オフライン検査装置「CorrectEye SIS」を導入し、刷り出し時の印刷物とデジタルデータとの照合を行い不良・欠陥を検出、検査精度の向上にも取り組んでいます。



■ 個体管理機能を搭載

無線綴じ製本機(エクセルバインダー)は、乱丁検査カメラ、重量検査装置に加え、より高い品質管理を実現するために、製本加工された全ての冊子を個体管理できるナンバリング装置を搭載しています。製本加工された日時や通しナンバーを印字・記録することで製品管理を行い、適切かつ迅速なトレーサビリティを可能にしています。



自ら成長し続ける仕組み

品質保証にこだわり前進し続けるためには“人の力”が必要不可欠です。伊予工場では、社員自ら成長し続ける仕組みを構築し、ものづくりのプロとしての人間力・組織力向上に努めています。

■ マイスター制度

マイスター制度とは、お客さまに満足・信頼していただける品質を保証するために、伊予工場が独自に展開している社内資格制度です。人材育成の一環として、オペレーションスキルの向上やマシン構造・メンテナンス業務に関する知識の習得を目指し、印刷に関わる一般問題・専門知識の筆記試験、実際に機械を使用しての実技試験が行われています。これらの厳しい試験に合格し「プロ」として認められた機長の手によって、確かな品質を約束された製品が作られます。

■ プロジェクト活動

社員自らが見つけた課題を解決する「プロジェクト活動」が数多く展開されています。部門横断で継続的に活動を行うことで、事故未然防止、生産性向上、コストダウンなどにつながっています。

〔主なプロジェクト活動〕

- 事故撲滅プロジェクト
 - 5S・安全推進プロジェクト
 - 予防保全活動推進プロジェクト
 - 採算改善プロジェクト
 - 人材育成プロジェクト
 - 職場環境改善プロジェクト
- など

■ 改善提案プログラム

社員一人ひとりが業務に関して常に問題意識を持ち、明らかになった課題を改善する「改善提案プログラム」を展開しています。毎年全社で約1,600件の改善が実施され、多くの成果に結び付いています。

■ 目標管理システム

人事評価システムとして「OGISMA-SAPS」を導入しています。社員全員が年間目標を掲げ、それを週単位の行動計画に落とし込み、週次でのPDCAサイクルを展開しています。

高セキュリティによる管理体制

セキは2002年にプライバシーマークを取得し、お客さまの大切な個人情報を厳格かつ適切に取り扱う体制を構築しました。

伊予工場では、昨今急増する機密性の高い案件に備えて、警備会社と連携するセキュリティルームを設置し、厳しい入室管理体制のもと定められた手順にしたがって作業を行っています。個人情報を含む案件はもちろん、試験問題等の機密案件、選挙関連等の重要案件、流出厳禁の金券類など、安心してセキに任せていただける体制を整えています。

また、情報セキュリティ委員会を設置しており、会社全体でセキュリティ体制の運用強化を行っています。



01

〔IOIシステム〕
常に高い品質を目指して

「プロとして絶対に不良品を作らない」という強い意志を持ち、一人ひとりが自工程の品質保証を行っています。この取り組みを伊予工場の全てのメンバーが一丸となり推進し、お客さまの満足と安心・信頼にお応えできるよう全力を尽くしていきます。

品質管理室 室長
渡邊 淳
品質管理の
プロフェッショナル



02 [マイスター制度]

マイスター資格取得者は品質や生産効率を強く意識するようになり、若手・後輩社員の手本となるよう、指差し確認などの基本所作の徹底にも努めています。これからもより多くの社員がマイスター資格を取得できるよう、率先垂範に努めていきます。



印刷課 係長
高岡 透
SYSTEM35S
マイスター

加工課
河内 愛子
StitchLiner6000
マイスター

加工課 係長
渡邊 浩一
StitchLiner6000
マイスター



IYO FACTORY OPERATOR'S VOICE

※掲載情報は2022年4月現在のものです

03 [プロジェクト活動]

“プライド”があるから挑み続ける

プロジェクト活動の良さは、メンバーが部門の垣根を越え、同じ目的に向かって取り組むことができる点です。難易度の高いテーマもありますが、チャレンジ精神を忘れず、今後も全員参加型のプロジェクト活動を積極的に推進し、お客さまへのサービス向上に取り組んでいきます。



物流課 課長
石丸 卓司
プロジェクト活動の
率先垂範型リーダー

印刷課 課長
宇都宮 健司
誰にも負けない
プロジェクト推進力

04

〔改善提案プログラム〕
一人ひとりが品質向上を意識

“改善”とは、全員が現場に密着し、問題を顕在化させ、知恵を出しながら“解”を見出し、ベストな状態を追求し続けていくことです。この繰り返しこそが「納期短縮」「品質向上」「コストダウン」など、お客さまに提供できるメリットにつながるものと確信しています。



印刷課 副課長
常盤 和裕
常に現状に満足しない、
現場主義の中堅リーダー

QUALITY ASSURANCE | 14

ANSWER 04

その一刷りに 「真心」を込める。

地球規模の環境問題や世界経済のグローバル化が進行する中、
こだわり抜いた製品を胸を張ってご提供するために、様々な取り組みを展開しています。

環境配慮型経営

■ ISO14001環境マネジメントシステム取得

環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001認証を伊予工場において取得。以後、環境活動の範囲を広げてきました。今後も生産活動における「過程」を重視し、環境に悪影響を及ぼさない仕組みの構築と実践に力を入れ環境保全に取り組んでいきます。



■ FSC® COC認証取得※

セキでは、限りある資源を有効活用し次世代へつなぐことを責務と考え、責任ある森林に由来する「森林認証紙」の使用を推奨しており、さらに、適切な管理体制を証明するFSC COC認証を取得しています。また、お客さまへ「森林認証紙」の利用を積極的に提案し、環境保全活動のPRをお手伝いしています。

※その森林が環境的に適正で社会利益にかなう、経済的にも継続可能な方法で適切に管理されていることを認証する制度であり、独立した第三者機関によって、適切に管理されたFSC® 認証林からの原材料および再生資源から作られた製品であると実証できる製品管理体制を認められた企業・団体に対し与えられる認証です。



■ DBJ※環境格付取得

環境に配慮した持続可能な社会の形成が重要視される中、2017年1月に「DBJ環境格付」を取得し、2019年1月には、「環境への配慮に対する取り組みが先進的」と評価されました。

※株式会社日本政策投資銀行



■ グリーンプリンティング認証取得

2019年3月、日本印刷産業連合会が制定した印刷業界の環境自主基準「印刷サービスグリーン基準」をクリアし、当社伊予工場がグリーンプリンティング工場に認定されました。上記基準に適合した印刷製品にグリーンプリンティングマークを表示することにより、環境に配慮した印刷製品が広く普及するよう働きかけてまいります。



セキ株式会社伊予工場は、愛媛県松山市の中心地から車で約25分の場所に位置しています。1990年5月30日（ごみゼロの日）の竣工以来、環境に配慮した工場として稼働しています。

■ 太陽光発電

2013年、伊予工場の屋根部約3,000㎡に、1,456枚の太陽光パネルを設置し、発電を開始しました。最大出力は約304kW。限りある資源を使用する企業として今後もエネルギー問題を考え、環境負荷軽減に貢献していきます。



■ 廃棄物対策

伊予工場では、排出物を廃棄物と有価物に分別・リサイクルしています。分別を徹底することで、二酸化炭素の排出量削減や、資源の節約につなげ、環境に配慮した工場運営を行っています。



■ サマーシフト制度

伊予工場では、電力消費の多くなる夏場に「サマーシフト制度」を導入しています。この取り組みを行うことで、各機械の稼働時間のピークを分散し、電力消費を集中させないように配慮するなど節電に対する社員の意識向上にも努めています。

ダイバーシティ経営

■ 女性オペレーター起用

印刷現場では、従来男性中心で行っていた重作業や汚れを伴う作業を極力なくし、女性でも働ける、働きたくなるような職場づくりを行っています。現在、枚葉印刷を中心に2名の女性オペレーターが活躍しており、女性ならではの感性を生かした製品づくりをしています。



■ 高度外国人材起用

昨今の人材不足に対応すべく、外国人オペレーターとしてベトナム人材2名を採用、言葉の壁を乗り越えながら印刷技術の習得に励んでいます。今後の海外戦略において、重要な役割を果たすグローバル人材の育成を目指し、操作技術だけでなく品質基準の教育なども行っています。



会社概要

CORPORATE PROFILE



- 1. 松山本社
- 2. 東京本社
- 3. 大阪支店
- 4. 高松支店
- 5. 名古屋営業所
- 6. 広島営業所
- 7. 福岡営業所
- 8. 高知営業所
- 9. 伊予工場
- 10. SEKI BLUE FACTORY

<p>商号 セキ株式会社 SEKI CO., LTD.</p> <p>所在地 松山本社：愛媛県松山市湊町7丁目7番地1 東京本社：東京都渋谷区代々木3丁目2番8号</p> <p>代表者 代表取締役社長 関 宏孝</p> <p>資本金 12億170万円</p> <p>売上高 84億7,400万円（2021年度実績）</p> <p>連結売上高 111億6,527万円（2021年度実績）</p> <p>従業員数 299名</p>	<p>事業内容 総合印刷、洋紙板紙販売、パッケージ、出版、広告宣伝に関する企画・デザイン制作、各種プロモーション、記念事業・イベント企画運営、WEBサイト企画・制作・運用、デジタルマーケティング、システム開発、地域商社事業、郵便局広告代理業務、アスクル代理店業務、労働者派遣業務 ほか</p> <p>その他 ISO14001認証、プライバシーマーク取得、FSC COC認証、Japan Color認証、DBJ環境格付取得、グリーンプリンティング認証、労働者派遣事業許可証（許可番号：派38-300159）</p> <p>公開市場 東京証券取引所 スタンダード市場</p> <p>関連会社 株式会社エス・ピー・シー、有限会社こづつみ倶楽部、コープ印刷株式会社、関興産株式会社、メディアプレス瀬戸内株式会社、株式会社ユニマック・アド、有限会社渡部紙工</p> <p>URL www.seki.co.jp</p>
---	---

■ 地域未来牽引企業に選ばれました。

2018年12月、経済産業省により、セキは地域経済への影響力が大きく成長性が見込まれるとともに、地域経済のバリューチェーンの要を担っており、地域経済牽引事業の中心的な担い手候補である企業として「地域未来牽引企業」に選定されました。



■ 「愛媛県の誇るものづくり企業「スゴ技データベース」」に登録されました。

愛媛県が展開する『愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース』にセキが登録されました。「スゴ技」データベースは、愛媛県内の優れた技術を持つ企業を、魅力ある企業として広く内外にPRすることを目的に立ち上げられた愛媛県プロジェクトです。

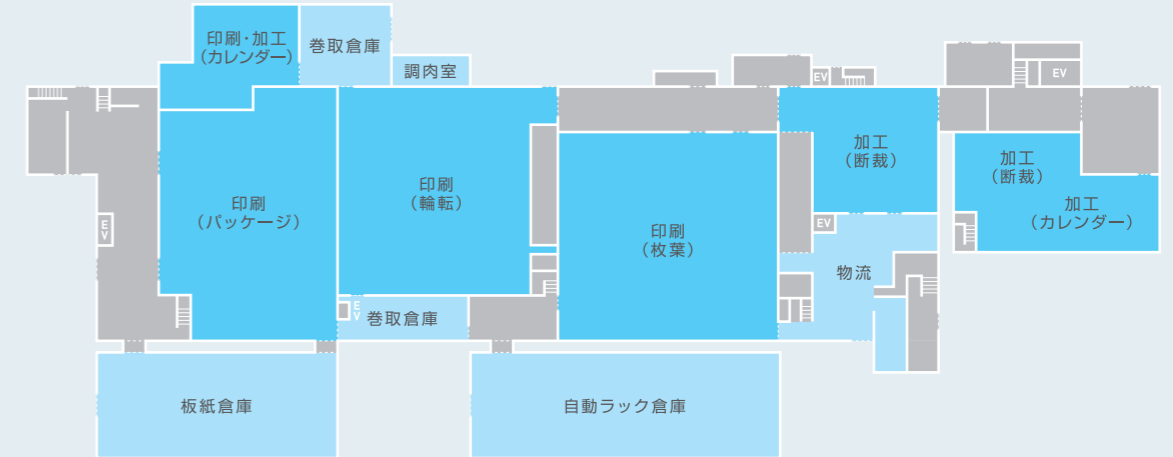


伊予工場概要

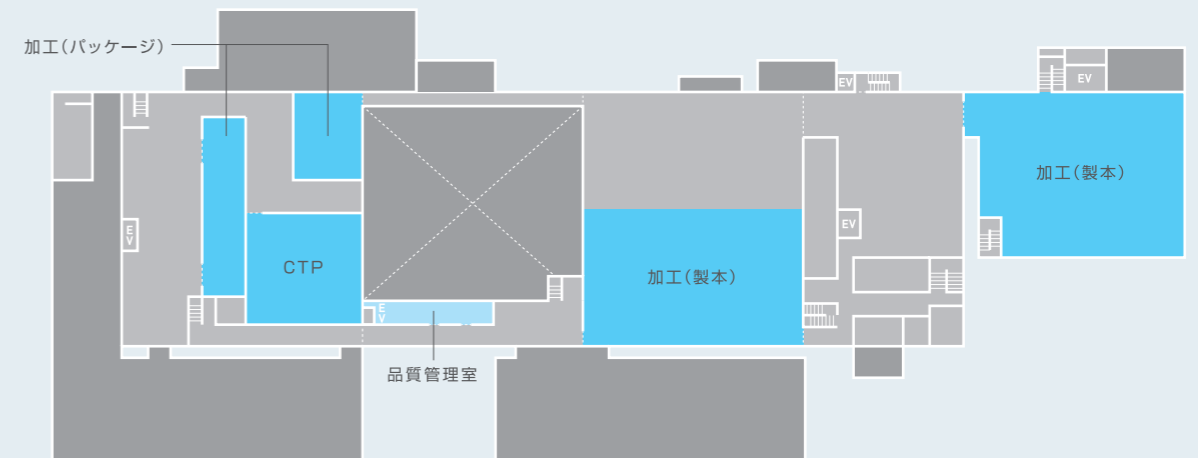
IYO FACTORY PROFILE

愛媛県伊予市下三谷290番地1 〒799-3105 敷地面積：17,627㎡ (5,332坪)
TEL 089-945-0111 建物面積：9,660㎡ (2,922坪)
FAX 089-983-5315 延床面積：17,133㎡ (5,182坪)

1F



2F



3F

